



## Bruxelles Afterwork

En partenariat avec nos amis Ecam, un afterwork Icam s'est déroulé à Bruxelles le jeudi 19 avril, avec comme objectif : networker entre ingénieurs Icam / ECAM travaillant en Belgique pour échanger sur nos activités et partager les nouvelles du Groupe Icam.

C'est dans la bonne humeur qu'ils se sont retrouvés au café Belga à Ixelles en présence d'Hubert Hirrien sj, aumônier de l'Association et d'Ingrid Kana, présidente des alumni UCAC-Icam.

## Île-de-France Garde Républicaine 17 mars 2018

Ce n'était pas au clairon mais dès 9 heures, le samedi 17 mars, 50 Icam et ECAM, dont 14 enfants, étaient « au quartier » de la Garde Républicaine.

Ils purent découvrir ce lieu étonnant en plein Paris où cohabitent 250 personnes (cavaliers, soigneurs, vétérinaires, 17 maréchaux ferrants, tous dans des appartements de tailles différentes.....), 130 chevaux qui participent à la sécurité dans Paris (abords du Stade de France, bois de Boulogne ou de Vincennes...), assurent les missions d'accompagnement de prestige de la République (20%) et un musée de l'Histoire de cette vieille et clinquante institution (cf les tenues, les harnachements, les selles, les instruments de musique...).

Que de boxes et de bien beaux chevaux aux robes immaculées, que grands et petits ont pu admirer tout à loisir. Dommage, le manège était encore en travaux et la forge ne fonctionne pas le samedi mais nous avons, néanmoins, pu voir le matériel par la fenêtre !



## Visite d'AIRBUS Helicopters à Paris-Le Bourget 6 avril 2018

AIRBUS est le leader du marché mondial des hélicoptères avec une part de marché supérieure à 50%. Cette visite a regroupé 28 personnes ECAM-Icam, des promos 52 à 103, accompagnées de conjoints et de jeunes intéressés par l'aéronautique.

AIRBUS Helicopters fabrique des pales dans 3 usines : à Marignane, la maison-mère, à Donauwörth en Allemagne et à Paris-Le Bourget, une usine implantée dans la commune de Dugny, où travaillent 550 personnes.

Cette dernière usine du groupe, ultramoderne, résulte du transfert des lignes de production de l'ancienne usine de La Courneuve. Elle a démarré en septembre 2016.

Elle est logée dans un bâtiment carré de 40 000 m2, très bien éclairé,



ré, parfaitement climatisé (humidité, température), et composé de 15 lignes de production de pales et rotors de queue. Ces lignes sont très ergonomiques.

Pilotés par deux guides, nous avons pu découvrir tout le processus de fabrication des pales qui commence par le moulage de matériaux composites puis la mise en place du roving (tissu de surface), une toile pré-imprégnée de résine et armée de fibres de verre ou de carbone et, enfin, le remplissage avec de la mousse ou du nid d'abeille. Les moules sont, ensuite, auto-chauffés, et la polymérisation dure de 4 à 8h. La fabrication et la finition prennent de un à quatre mois suivant les modèles, sachant que la plus grosse pale

est pour le Super Puma et pèse 80 kg.

L'usine fabrique 2000 pales par an et assure, aussi, le contrôle périodique et les réparations des pales abimées.

Des ateliers annexes, bancs d'essai de fatigue, bancs d'équilibrage complètent l'usine ainsi qu'un bureau d'études de 100 personnes.

Philippe Dumortier (70 IL)